

ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΑΙΓΑΙΟΥ

ΣΧΟΛΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

ΤΜΗΜΑ ΩΚΕΑΝΟΓΡΑΦΙΑΣ ΚΑΙ ΘΑΛΑΣΣΙΩΝ ΒΙΟΕΠΙΣΤΗΜΩΝ

Μυτιλήνη 06-10 -2025

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

ΚΑΝΟΝΕΣ ΔΗΛΩΣΗΣ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ ΕΞΑΜΗΝΟΥ/ΠΡΟΘΕΣΜΙΑ ΔΗΛΩΣΗΣ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ ΧΕΙΜΕΡΙΝΟΥ ΕΞΑΜΗΝΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ (Π.Π.Σ.)

Ακαδ. έτος 2025-26

1) Δηλώσεις Μαθημάτων (προαπαιτούμενα μαθήματα)

Η δήλωση των μαθημάτων του 1^{ου} εξαμήνου γίνεται αυτόματα από τη Γραμματεία του Τμήματος και δηλώνονται τα 5 μαθήματα του 1^{ου} εξαμήνου (Υποχρεωτικά μαθήματα). Η δήλωση των μαθημάτων του 2ου εξαμήνου γίνεται από τους/τις φοιτητές/τριες. Οι φοιτητές/τριες του 2^{ου} εξαμήνου μπορούν να δηλώσουν μόνο τα 6 μαθήματα του εξαμήνου τους (Υποχρεωτικά μαθήματα).

Στο 3^ο εξάμηνο οι φοιτητές/τριες μπορούν να δηλώσουν έως 8 μαθήματα (κατά προτεραιότητα, όσα υποχρεωτικά μαθήματα τυχόν οφείλουν από το 1^ο εξάμηνο σπουδών, κατόπιν να συμπληρώσουν τη δήλωσή τους με τα μαθήματα του 3^{ου} εξαμήνου και εν συνεχεία με **υποχρεωτικά** (ή και ΜΗ υποχρεωτικά) μαθήματα μεγαλύτερου εξαμήνου, τηρουμένου πάντα του ορίου, έως 8 μαθήματα συνολικά για το 3^ο εξάμηνο. Για την εγγραφή των φοιτητών/τριων στο τέταρτο εξάμηνο σπουδών και άνω (4^ο – 8^ο εξάμηνο σπουδών) ισχύουν τα ακόλουθα:

Α) όσον αφορά στα Υποχρεωτικά Μαθήματα, ΟΦΕΙΛΟΥΝ, (1) κατά προτεραιότητα να περιλαμβάνουν στην ατομική δήλωση μαθημάτων όσα Υποχρεωτικά Μαθήματα των τριών πρώτων Εξαμήνων (1^ο, 2^ο και 3^ο εξάμηνο σπουδών) δεν έχουν περάσει (δεν συμπεριλαμβάνονται τα μαθήματα «*English for Oceanography I*» και «*English for Oceanography II*»), (2) να συμπληρώνουν τη δήλωσή τους -κατά προτεραιότητα- με Υποχρεωτικά Μαθήματα από το τρέχον εξάμηνο σπουδών τους και εν συνεχεία με υποχρεωτικά μαθήματα μεγαλύτερων εξαμήνων ή και με κατ' επιλογήν Υποχρεωτικά οποιουδήποτε εξαμήνου, τηρουμένης πάντα της προϋπόθεσης Γ' (βλέπετε παρακάτω)

ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ 1η: Όλα τα μαθήματα των Αγγλικών, δεν αθροίζονται στον αριθμό των μαθημάτων για πτυχίο, δεν υπολογίζονται στον βαθμό πτυχίου και δεν προσμετρώνται στην άθροιση των 240 ECTS.

Β) όσον αφορά στα Κατ' Επιλογήν Υποχρεωτικά μαθήματα, ΣΥΣΤΗΝΕΤΑΙ, να δηλώνουν - κατά προτίμηση- τα οφειλόμενα Κατ' Επιλογήν Υποχρεωτικά μαθήματα από προηγούμενα εξάμηνα και να τα συμπληρώνουν με Κατ' Επιλογήν Υποχρεωτικά του τρέχοντος εξαμήνου σπουδών τους και κατόπιν μεγαλύτερων εξαμήνων, τηρουμένης της προϋπόθεσης Γ' (βλέπετε παρακάτω)

Γ) ΠΡΟΣΟΧΗ: Ο συνολικός αριθμός μαθημάτων (Υποχρεωτικών και Κατ' Επιλογήν Υποχρεωτικών) που δηλώνεται κάθε εξάμηνο (από το 4^ο έως και το 6^ο εξάμηνο) να μην υπερβαίνει τα οκτώ (8) μαθήματα και τα δέκα (10) μαθήματα από το 7^ο εξάμηνο και μετά.

ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ 2η: Φοιτητές/τριες παρελθόντων ετών (δηλ. εγγραφέντες/εισες στο Τμήμα έως και το ακαδ. έτος 2017-18) που έχουν επιτύχει σε ένα από τα δύο μαθήματα και συγκεκριμένα στο «Περιβαλλοντική Επιστήμη» και «Γεωλογία» ή και στα δύο προαναφερόμενα μαθήματα, δεν μπορούν να δηλώσουν το νέο μάθημα του Προγράμματος Σπουδών «Γεωπεριβάλλον και Ωκεανογραφία»

Φοιτητές/τριες που έχουν επιτύχει κατά το παρελθόν σε ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ μαθήματα, αν στη συνέχεια τα εν λόγω μαθήματα χαρακτηρίστηκαν ως ΕΠΙΛΟΓΗΣ, θα προσμετρηθούν, ως ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ (δηλ θα ληφθεί υπόψη ο χαρακτηρισμός του μαθήματος κατά τον χρόνο που επέτυχε σε αυτό ο/η φοιτητής/τρια.

Δ) Πτυχιακή Εργασία

Δ1 Δήλωση πτυχιακής

Οι φοιτητές/τριες μπορούν να **δηλώσουν** την Πτυχιακή Εργασία από το 7^ο εξάμηνο σπουδών τους και μετά

ΔΕΝ ΙΣΧΥΕΙ ΠΛΕΟΝ Η ΠΡΟΥΠΟΘΕΣΗ ΟΤΙ ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΤΗΝ ΔΗΛΩΣΟΥΝ ΜΟΝΟ ΟΣΟΙ/ΕΣ ΕΧΟΥΝ ΕΞΕΤΑΣΤΕΙ ΕΠΙΤΥΧΩΣ ΣΕ ΟΛΑ ΤΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΤΟΥ 1^{ου} ΕΤΟΥΣ

Δ2 Παρουσίαση πτυχιακής

Οι φοιτητές/τριες θα πρέπει να έχουν ολοκληρώσει επιτυχώς το σύνολο των μαθημάτων (εκ των οποίων οπωσδήποτε 29 Υποχρεωτικά) που απαιτούνται για τη λήψη πτυχίου, προκειμένου να **παρουσιάσουν** την πτυχιακή τους εργασία.

Ειδικότερα,

Α) Οι φοιτητές/τριες που εισήχθησαν στο Τμήμα από το ακαδ. έτος **2010-11** και μετά, πρέπει να έχουν ολοκληρώσει επιτυχώς το σύνολο των μαθημάτων (εκ των οποίων οπωσδήποτε 29 Υποχρεωτικά) που απαιτούνται για τη λήψη πτυχίου, δηλαδή να έχουν συγκεντρώσει τουλάχιστον 220 ECTS, προκειμένου να παρουσιάσουν την πτυχιακή τους εργασία.

Β) Οι φοιτητές/τριες που εισήχθησαν στο Τμήμα έως και το ακαδ. έτος **2009-10** πρέπει να έχουν ολοκληρώσει επιτυχώς τουλάχιστον 44 μαθήματα εκ των οποίων οπωσδήποτε 29 Υποχρεωτικά, προκειμένου να παρουσιάσουν την πτυχιακή τους εργασία.

2) Προθεσμία Δήλωσης μαθημάτων Χειμερινού εξαμήνου ακαδ. έτους 2025-26:

Από 6-10-2025 έως 17-10-2025

ΑΠΟ ΤΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ Τ.Ω.Θ.Β.Ε